Вопросник для расчёта применения реагента Сиквест (SeaQuest™)
производства компании Aqua Smart, Inc. (USA)

Обработка подпиточной воды в системах теплоснабжения, тепловых сетях и ГВС

Назначение Вопросника: сбор исходных данных для подбора режима дозирования реагента SeaQuest™ и оценка технической возможности применения реагента.

1. Общая информация об объекте

Название организации: _____
Адрес объекта: _____
Контактное лицо: _____
Должность: _____
Телефон / E-mail: _____

Тип объекта (отметить):
☐ ТЭЦ
☐ Районная котельная
☐ Промышленная котельная
☐ Жилой комплекс
☐ Общественное здание
☐ Промышленное предприятие
☐ Другое: _____

2. Назначение системы

Обрабатываемая система:
☐ Тепловая сеть отопления
☐ Система горячего водоснабжения (ГВС)
☐ Внутренняя система отопления здания
☐ Технологическое теплоснабжение
☐ Теплообменное оборудование
☐ Другое: _____

3. Источник подпиточной воды

Источник воды:
☐ Городской водопровод
☐ Скважина
☐ Поверхностный источник
☐ Оборотная вода
☐ Другое: _____

Имеющаяся водоподготовка:

☐ Отсутствует

☐ Механическая фильтрация

☐ Обезжелезивание

☐ Умягчение (Na-катионирование)

☐ Обратный осмос

☐ Другая обработка: _____

4. Расход воды

Параметр	Значение
Средний расход подпиточной воды	_____ м³/сут
Максимальный расход подпиточной воды	_____ м³/ч
Минимальный расход подпиточной воды	_____ м³/ч
Сезонные изменения расхода	Да / Нет
Если есть данные: Годовой расход подпиточной воды:	_____ м³/год

5. **Химический анализ подпиточной воды** (Заполняется по данным лаборатории)

Показатель	Значение	Единица
pH		
Общая минерализация		мг/л
Общая жёсткость		мг-экв/л
Жёсткость Ca^{2+}		мг/л
Щёлочность		мг/л $CaCO_3$
Кальций		мг/л
Магний		мг/л
Железо		мг/л
Хлориды		мг/л
Сульфаты		мг/л
Кремний		мг/л

Дата анализа: ____ / ____ / _____

6. Параметры тепловой системы

Параметр	Значение
Температура подачи	°C
Температура обратного трубопровода	°C
Температурный график	____ / ____ °C
Рабочее давление	____ МПа
Общий объём системы	____ м³

7. Оборудование

Трубопроводы:
Материал:
☐ Сталь
☐ Чугун
☐ Медь
☐ Нержавеющая сталь
☐ Пластик
☐ Другое: _____

Возраст системы:
☐ до 5 лет
☐ 5–15 лет
☐ 15–30 лет
☐ более 30 лет

Теплообменное оборудование:

Тип:
☐ Пластинчатые теплообменники
☐ Кожухотрубные теплообменники
☐ Бойлеры
☐ Котлы
☐ Другое: _____
Количество: _____ шт.

8. Текущие проблемы эксплуатации

Отметьте имеющиеся проблемы:
☐ Образование накипи
☐ Снижение теплоотдачи теплообменников
☐ Рост перепада давления
☐ Засорение фильтров
☐ Коррозия трубопроводов
☐ Красная вода / железо
☐ Частые промывки
☐ Частые ремонты
☐ Повышенный расход энергии
☐ Другое: _____

9. Текущий метод защиты системы

Используемые реагенты:
☐ Не применяются
☐ Фосфаты/ Полифосфаты
☐ Ингибиторы коррозии
☐ Комплексонаты
☐ Другое: _____
Название реагента: _____
Текущая дозировка: _____ мг/л

10. Эксплуатационные показатели

Промывка оборудования:
Количество промывок в год: _____ раз/год

11. Требуемый результат от внедрения реагента Сиквест (SeaQuest™)

Основные цели:
☐ Снижение коррозии
☐ Уменьшение образования накипи
☐ Снижение количества промывок
☐ Продление срока службы оборудования
☐ Снижение эксплуатационных расходов
☐ Повышение надёжности теплоснабжения

Производитель: Aqua Smart, Inc. (США)

East Coast Distribution, Inc. (США)
Эксклюзивный дистрибьютор в странах Восточной Европы и СНГ
Тел: + 1 (718) 837–8785; E-mail: info@ecd-usa.com

ТОО «OUTSTAFF PERSON»
Региональный представитель в Республике Казахстан
Тел: + 7 (701) 714-39-64; E-mail: seaquest@o-p.kz

Заполненный Вопросник просим направлять на электронный адрес seaquest@o-p.kz

Остерегайтесь подделок!